



Introducción al Cálculo del OEE

1. La necesidad del OEE

MEDIR PARA MEJORAR

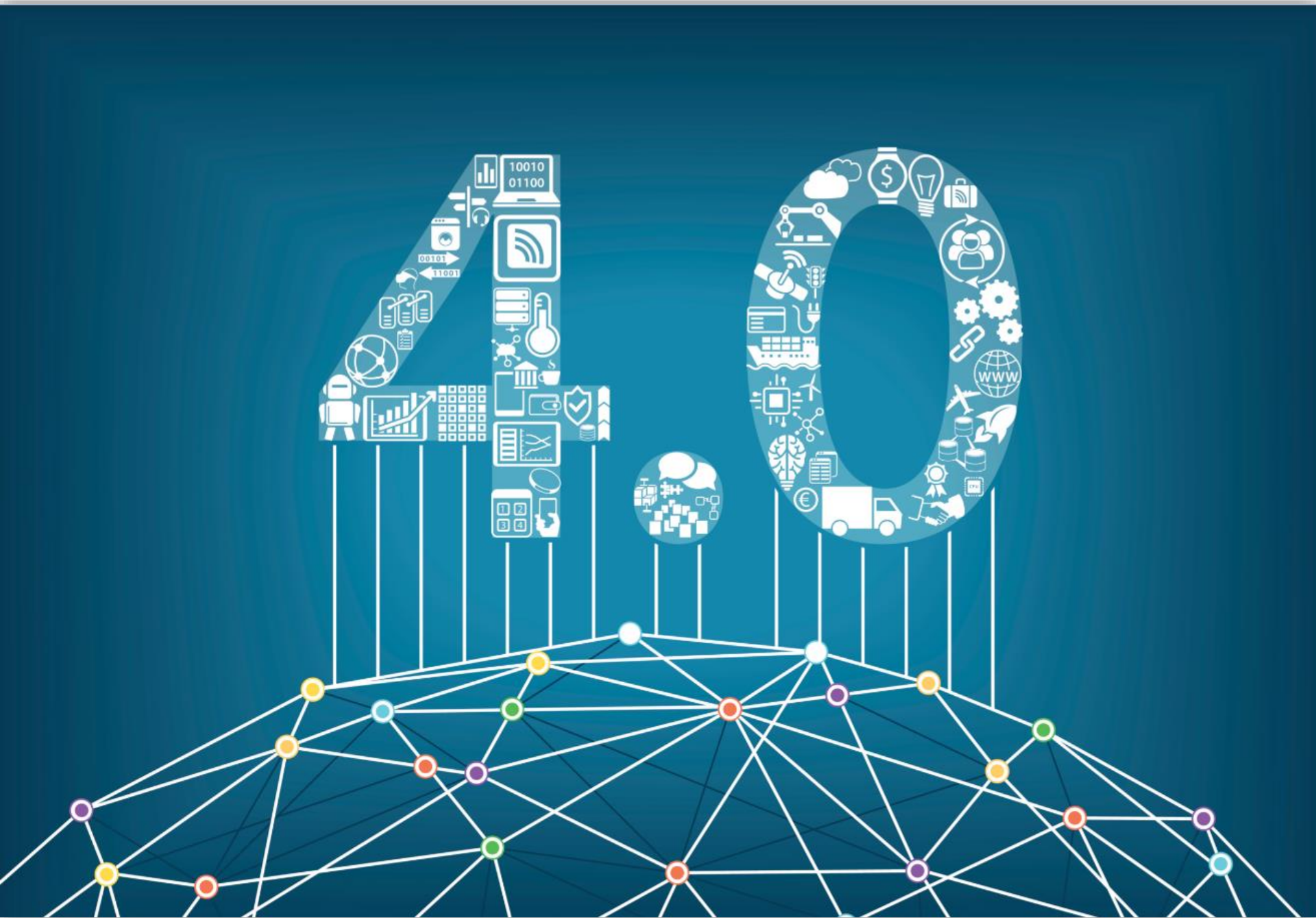


- 1 Lo que no se define no se puede medir.
- 2 Lo que no se mide no se puede mejorar
- 3 Lo que no se mejora se degrada siempre

William Thomson (Lord Kelvin)

Inventor de los grados Kelvin

HIPERCAPACIDAD PARA MEDIR



La revolución de la **industria 4.0** permite sensorizar, monitorizar, capturar prácticamente cualquier tipo de señal de un equipo industrial.

Volumen infinito de datos

Las técnicas de Big Data ofrecen la solución siempre que se cumplan las 3V:

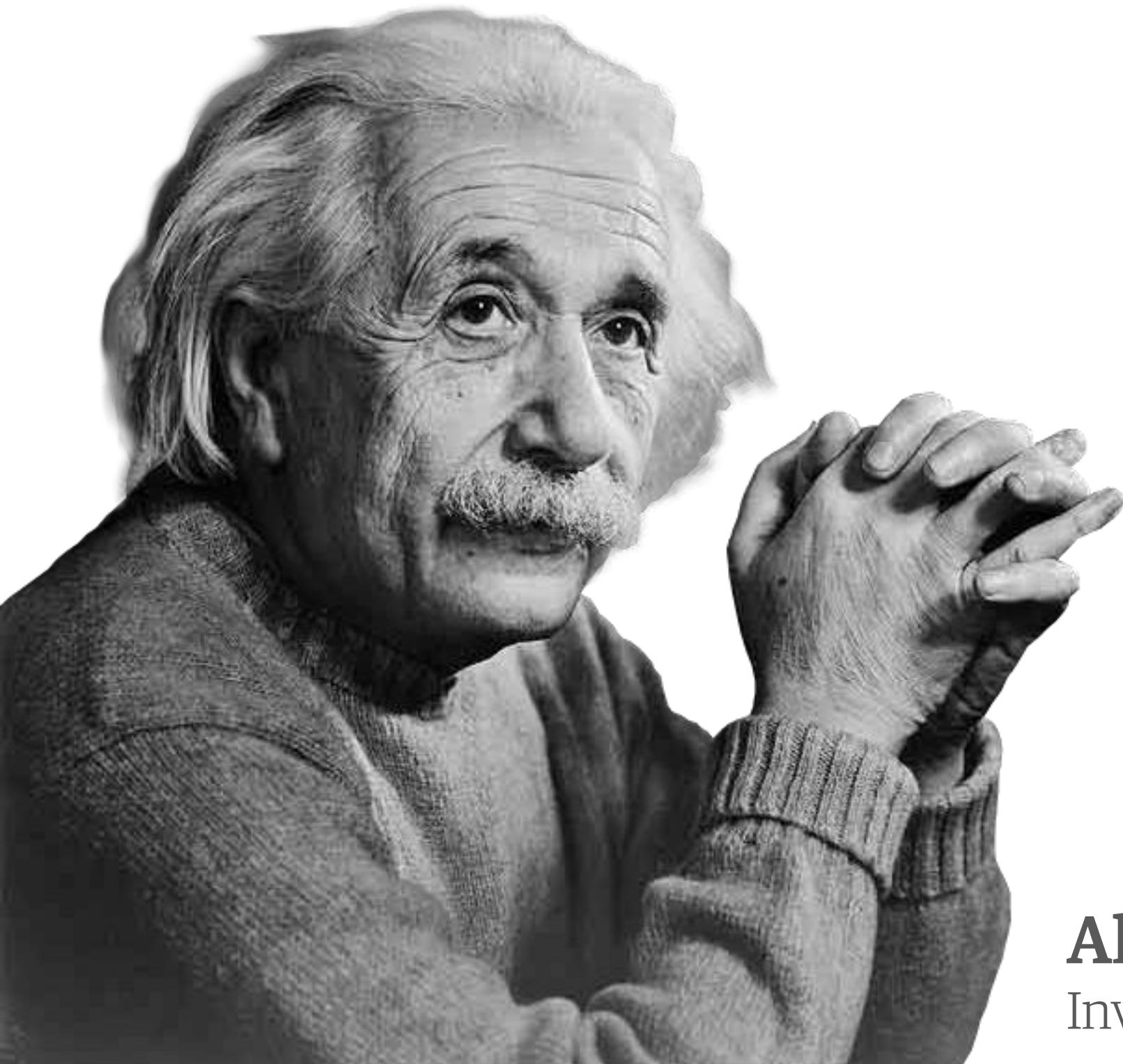
- 1 Volumen de datos
- 2 Velocidad en el acceso y el flujo de datos
- 3 Variedad de fuentes





¿Realmente es necesario para mejorar la productividad de un equipo industrial?

MEDIR PARA MEJORAR... PERO CON CUIDADO



**“No todo lo que puede ser
contado cuenta
y no todo lo que cuenta puede
ser contado”**

Albert Einstein

Inventor de la teoría de la relatividad

CUANTO MENOS, MEJOR



“La **simplicidad** es la máxima sofisticación.”

Leonardo da Vinci

Posiblemente la persona con el mayor número de talentos en múltiples disciplinas que jamás ha existido.

EQUILIBRIO RESUELTO

El siglo pasado se consiguió este equilibrio con la definición del OEE:



- 1 Métrica sencilla
- 2 Infalible
- 3 Fácil de entender y compartir

EQUILIBRIO RESUELTO



SIGUE VIGENTE HOY EN DÍA:

La tecnología facilita y agiliza su implantación.

CONCEPTUALMENTE SIGUE SIENDO NECESARIO AUNQUE DESCONOCIDO

Las decisiones que hay que tomar al adaptar el OEE a cada empresa condicionan su utilidad.

oeelacademy